

メルセデス・ベンツ SSK 組立説明図

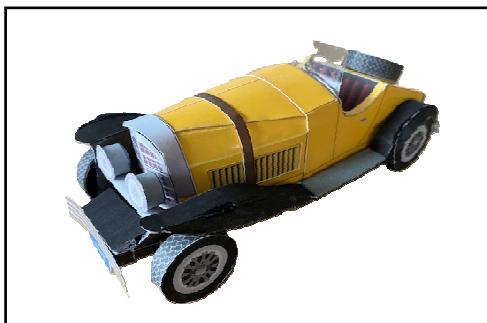


ルパン三世の愛車として有名となった、メルセデス・ベンツSSKのペーパークラフトです。
美しいフォルムのクラシカルなスポーツカーですね。

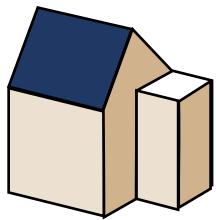
メルセデス・ベンツ・SSK(W06 II / W06 III / WS06)は、ダイムラーベンツが1928年から1932年にかけて製造・販売した自動車である。2座席のスポーツカーとして販売され、レースにおいても活躍した。特にレースにおいて数多くの勝利を挙げたことから、戦前のメルセデス・ベンツや、レーシングカー、スポーツカーを代表する車両のひとつとして知られる。

エンジンは7.1リッター(7,079 cc)・直列6気筒、性能は仕様によって異なり、エンジン本体は140馬力から180馬力を発生し、スーパーチャージャーを使用することで、一時的に200馬力から250馬力の出力を発生させることができた。最高時速はおよそ190 kmに達し、当時の市販車としては最速の車両だった。(Wikipediaから引用)

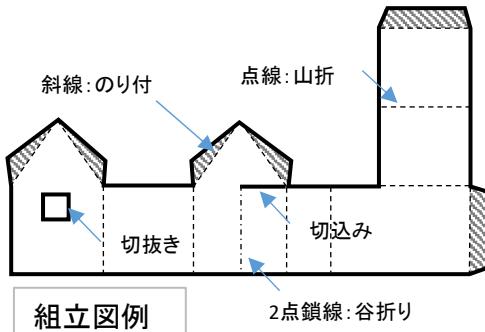
しかし、実際に生産された台数は、わずか33台、オリジナルの状態を保って現存する台数は4, 5台しかないそうです。



パピエクラフト基本的組立方法例



組立品例



組立図例

2点鎖線:谷折り

組立の前に

◆用意するもの

- ・カラープリンターで印刷した型紙(使用する用紙等は、組立説明書を確認ください)
- ・ハサミ・カッター・定規・千枚通し・ボンド(クラフト用)
- ・ボンド用へら・ペン型カッター・一穴用パンチ等もあると便利です。

◆組立図の見方

太線:切取り・切込み・切抜

点線:山折り

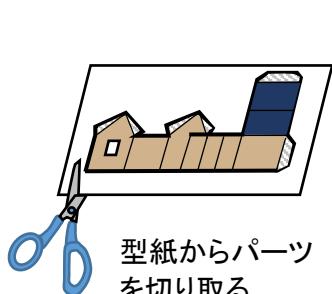
二点鎖線:谷折り

斜線部:のり付部

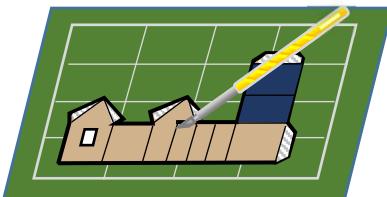
交差線部:裏のり部

◆基本的組立の手順

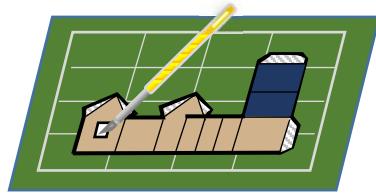
- ・型紙をA4厚紙用紙にカラープリントします。
- * 印刷時に縦横比が変わってしまう場合がございますのでご注意ください。
- ・パーツを切抜、折部に定規をあて、千枚どうしの腹で折筋をつけます



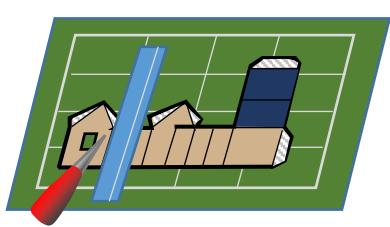
型紙からパーツ
を切り取る



切込み部にカッター やハサミ
などで切込みを入れる

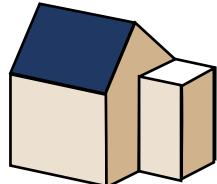
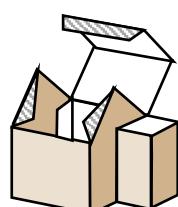
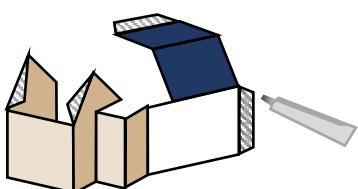


切抜部をカッターで切り抜く



折部に定規をあて、千枚通しで折り目をつけ
ます。

(山折部は表から谷折り部は裏から*1)



折り目を折って、立体化し、糊付け部に
ボンドを塗り、接着してゆきます。

*1 谷折り部は、表から目付で2点の穴をあけてから裏返し、2点間に定規を当て、目付で
折れ目をつけます

メルセデス・ベンツ SSK 組立説明図

・A部は厚めの光沢紙、B部・C部はマット調の厚紙に、カラープリンターで印刷してください。

また別途、印刷をしない厚紙を一枚ご用意ください。型紙

*印刷時、縦横比が微妙に変化してしまうことがあります。工作時に微調整をお願いします。

・車軸等に利用するためのストローを数本ご用意ください

・本組立図の見方

・実線:山折り/点線:谷折り/赤線:切り抜き・切り込み/斜め模様:糊付け面/交差:

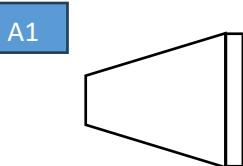
・折部は、千枚通し等で、折り目を付けてから折ってください。

山折り 谷折り 切り抜き 糊付け

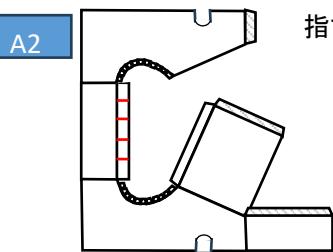


切り込み 裏面糊付け部

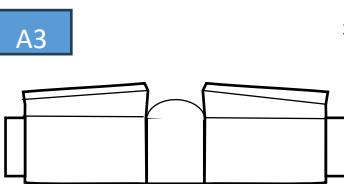
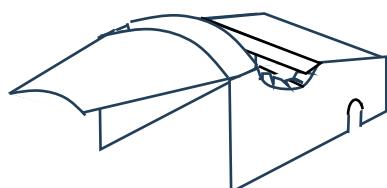
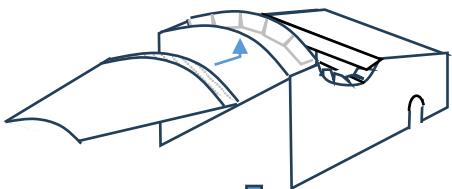
車体組立



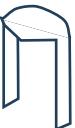
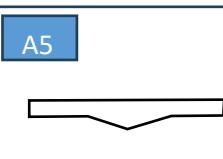
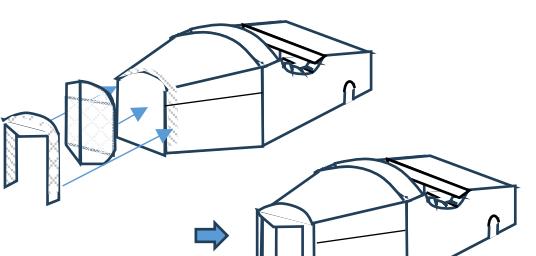
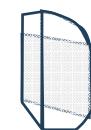
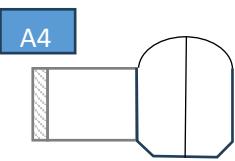
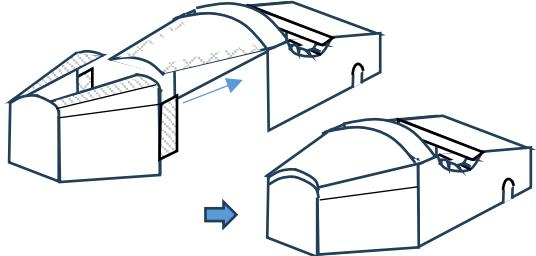
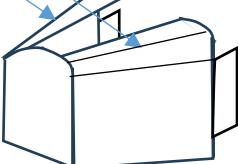
指でしごいて緩やかなカーブ



指でしごいて緩やかなカーブ



指でしごいてカーブをつける

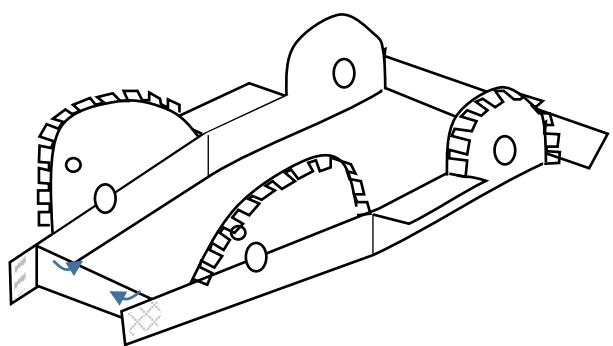
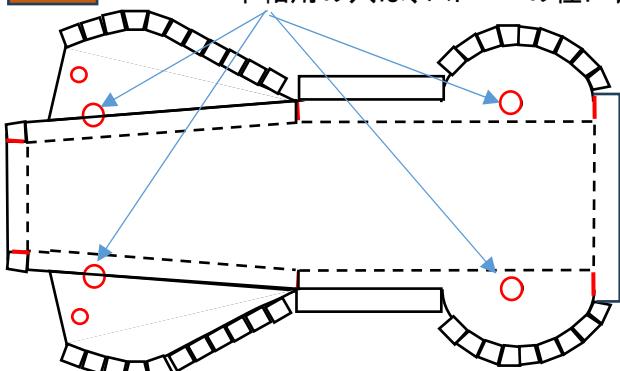


車体部

車台組立

B1

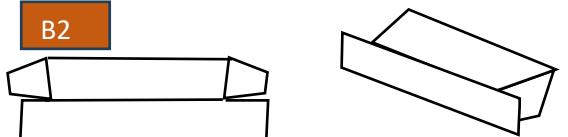
車軸用の穴は、ストローの径に合わせて切り抜き



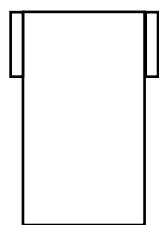
点線部: 谷折り 赤丸部: 切り抜き 赤線部: 切り込

み

B2



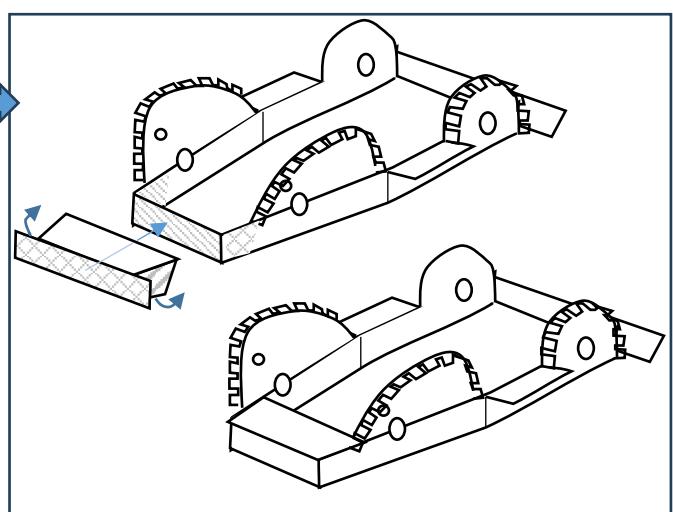
B3



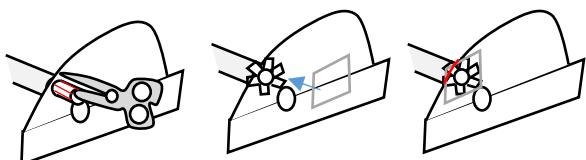
楊枝等を利用して、耳のある方
から円筒状に巻く



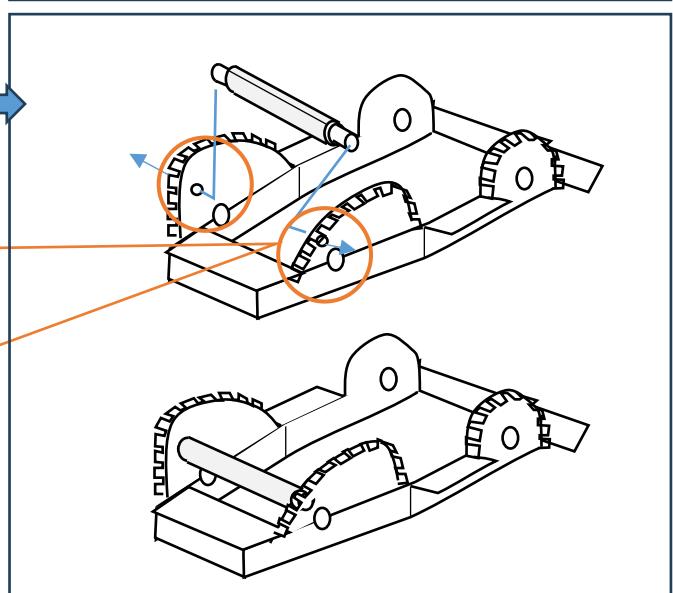
巻き終わり接着したら、楊枝を
抜く

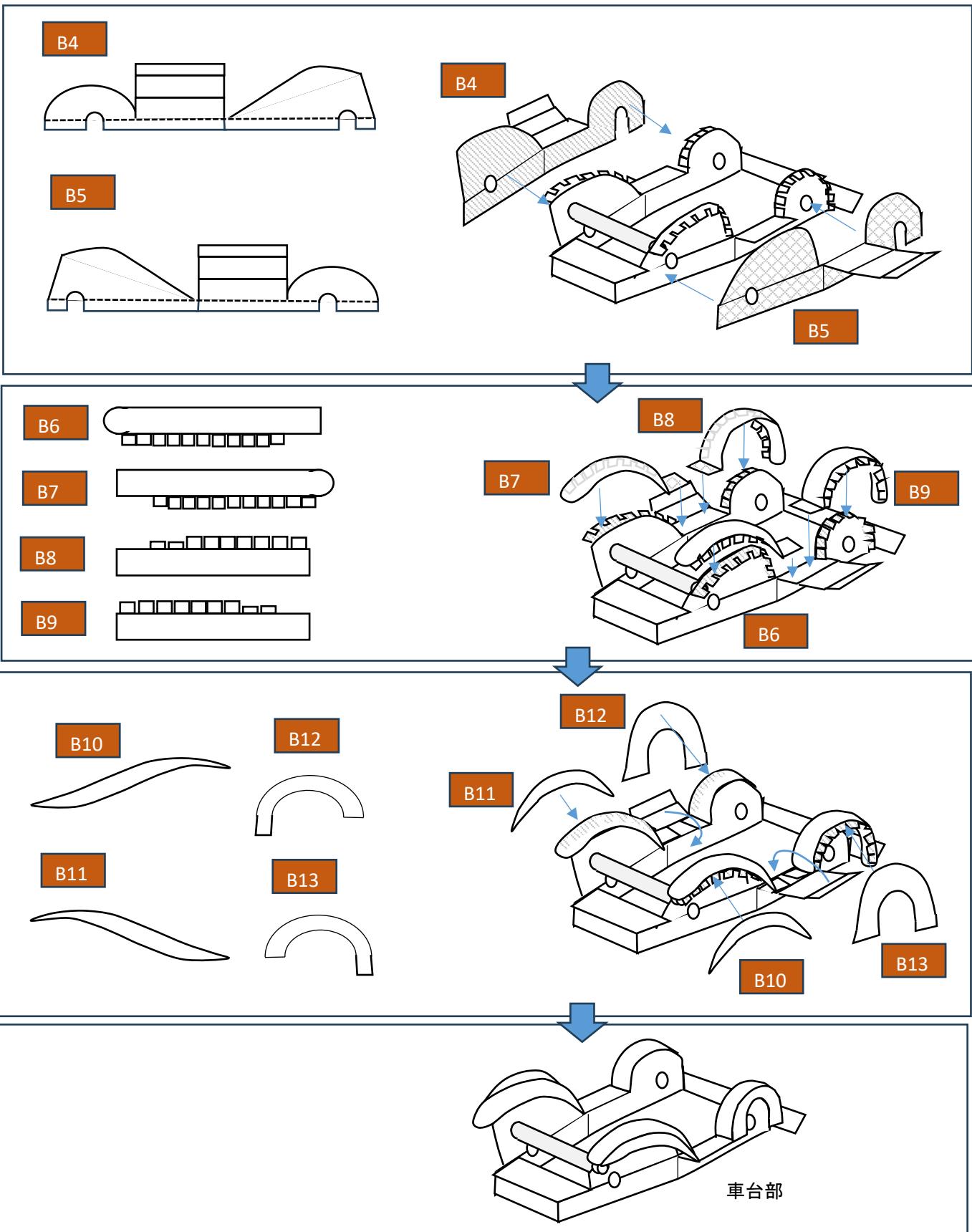


細くなった部分を前部上側の小さい方の穴、2
か所に通し、出た部分に、ハサミで切り込みを

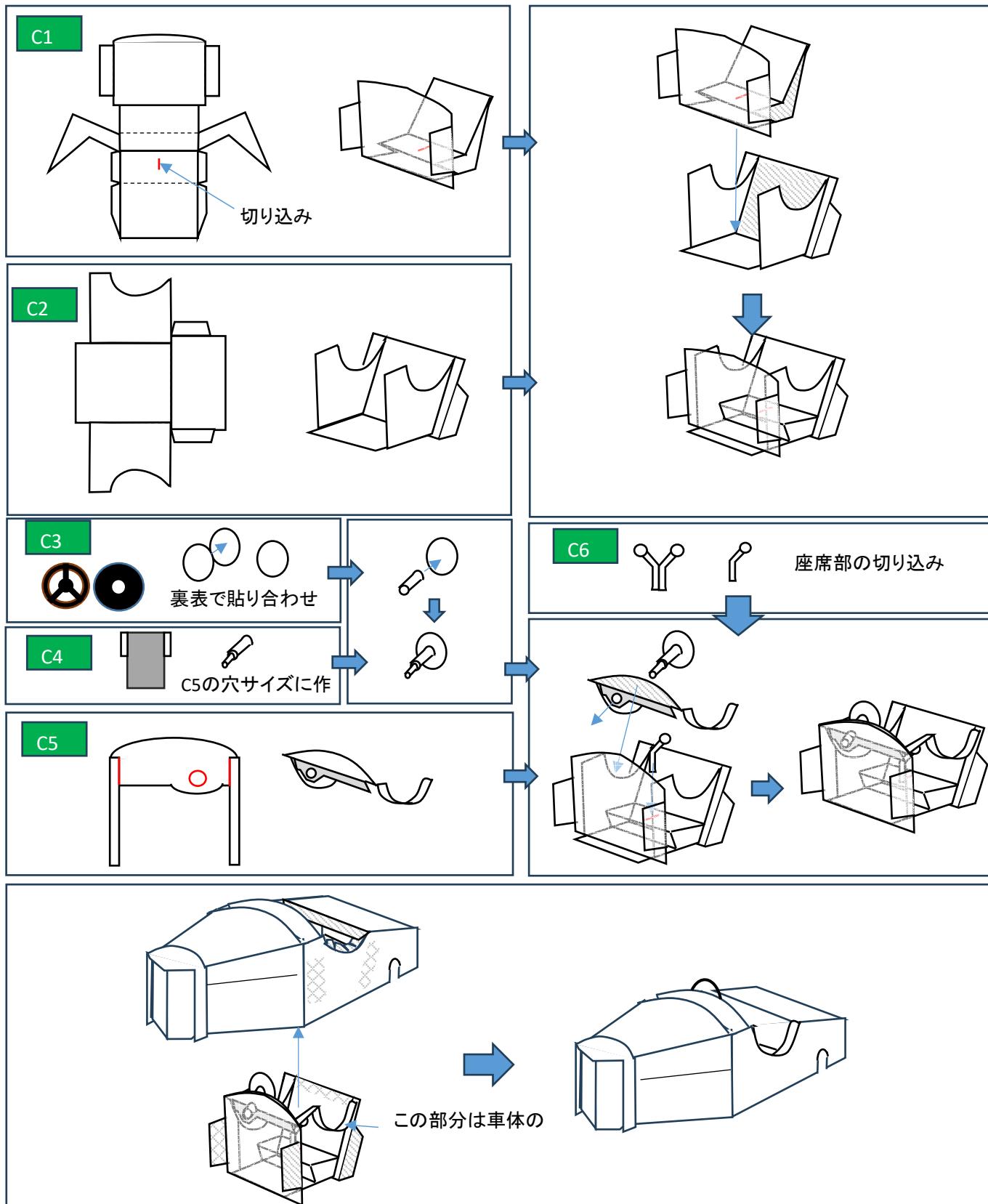


切り込んだ部分を開いて、セロテープ等で止
める

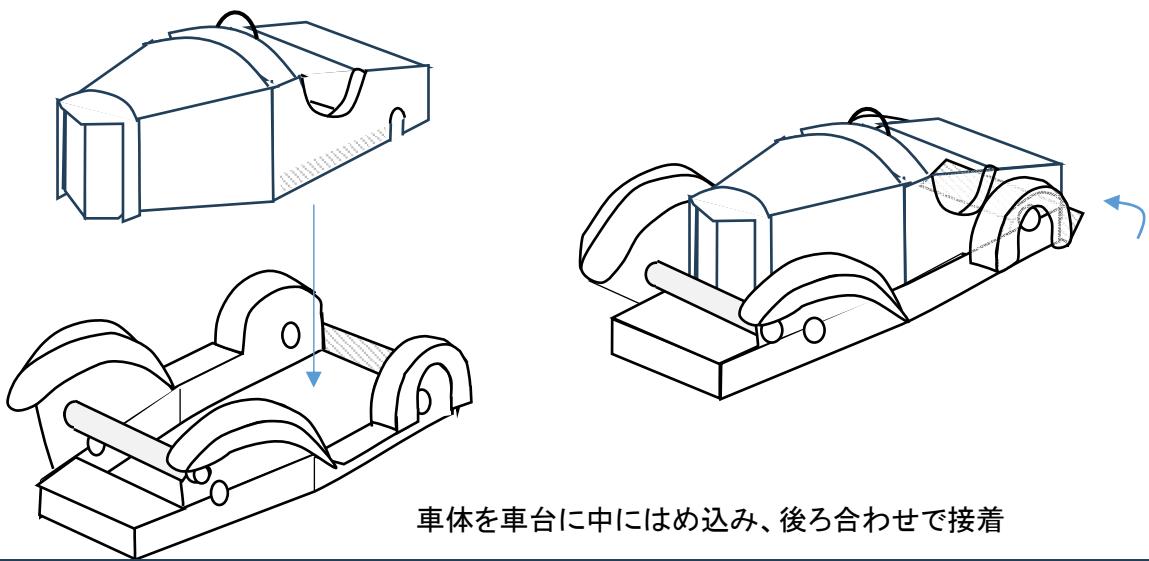




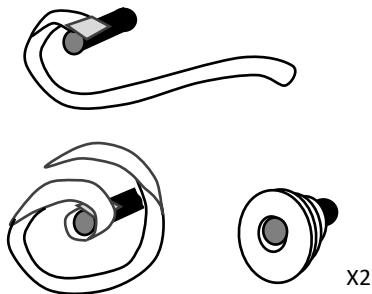
車台組立



車体と車台の組立

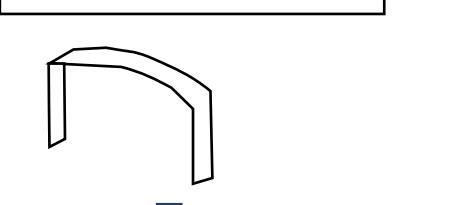


C7

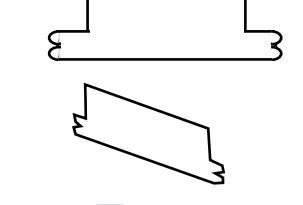


mm程度に切ったストローに少しづつ
ずらしながら直径 mmになるまで巻き

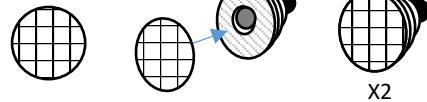
C8



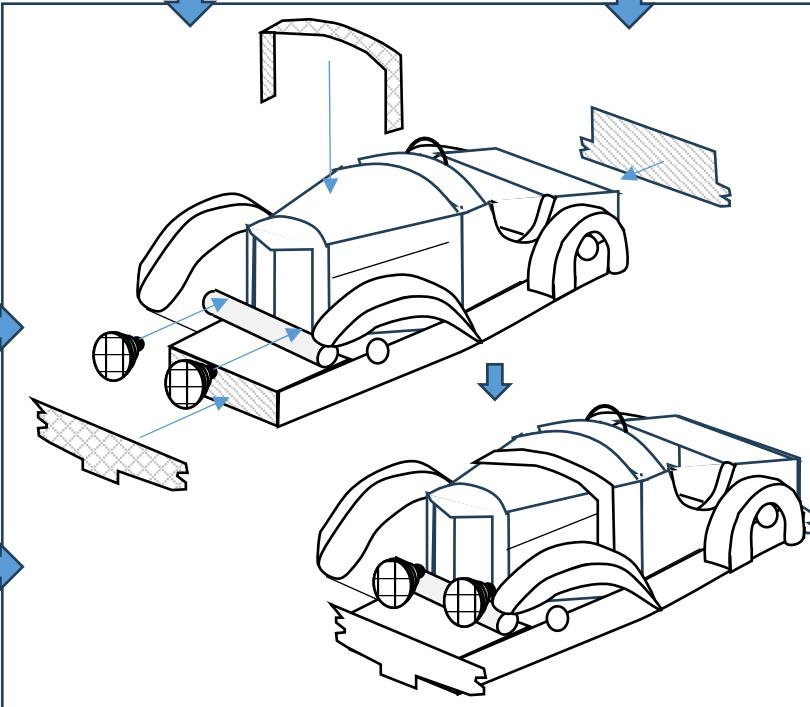
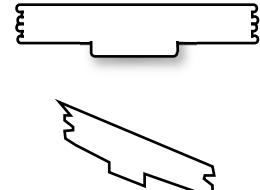
A8



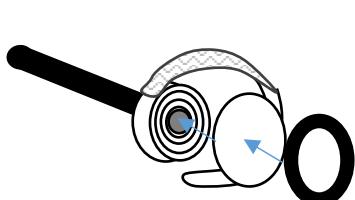
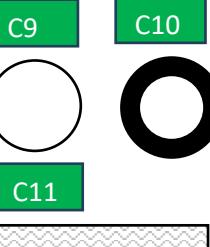
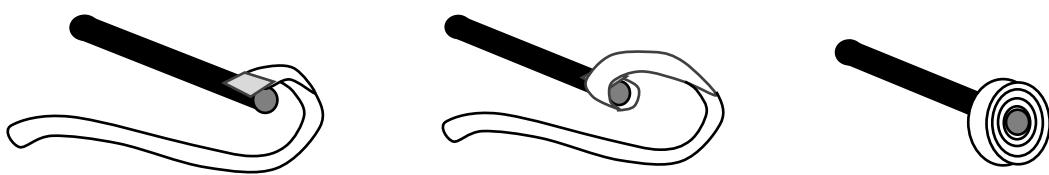
A6



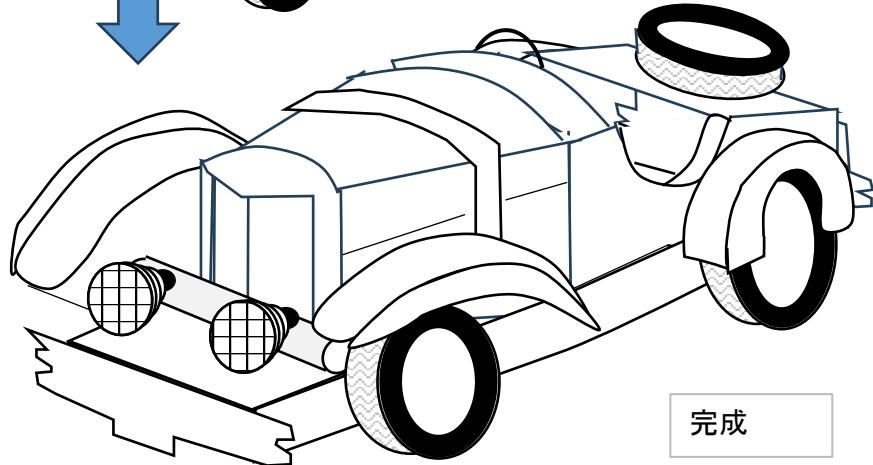
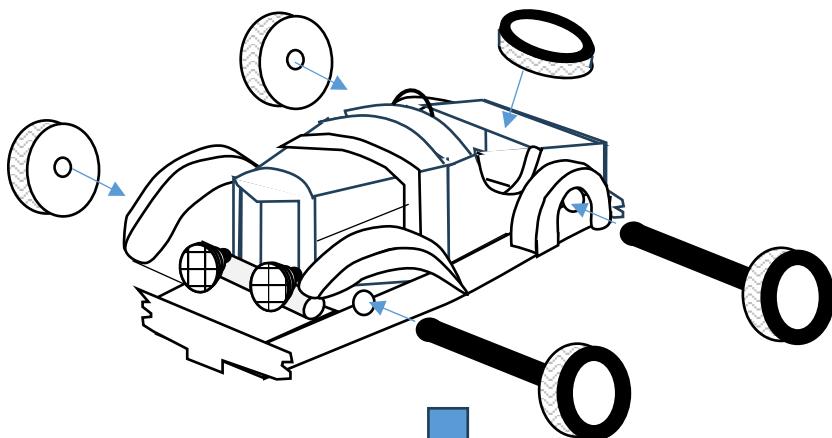
A7



車輪の組み立てと装着



ストローに取り付けたものを2セット、ストローから
取り外したタイヤ部分を3セット作成する



完成